



– Presseinformation

Durchblick beim Gewindeschneiden

Anwendungsbezogene Beschriftungen erleichtern das Handling der neuen X·pert Gewindebohrer der Kompetenzmarke Walter Prototyp

Walter erleichtert die Handhabung bei den Gewindewerkzeugen. Die Gewindebohrer der Prototex[®] und Paradur[®] Familien der Kompetenzmarke Walter Prototyp erhalten einheitliche Namenszusätze und ein neues Beschriftungssystem.

Der gemeinsame Namenszusatz X·pert unterstreicht künftig den Systemgedanken bei den Gewindebohrern aus dem Hause Walter. Das Trio Prototyp Prototex[®] X·pert P, Prototex[®] X·pert M und Paradur[®] X·pert M sind die ersten Träger des neuen Nachnamens. Weitere Werkzeuge werden in nächster Zeit eine ähnliche Benennung erhalten.

Darüber hinaus soll ein anwendungsbezogenes Beschriftungssystem auf Werkzeug und Verpackung helfen, Fehlgriffe bei der Werkzeugauswahl zu vermeiden. Auf dem Schaft der „Experten“ ist der Kennbuchstabe der Hauptanwendung, die entsprechende ISO-Werkstoffgruppe, in großer auffälliger Schrift eingraphiert. Der Anwender erkennt auf den ersten Blick, für welchen Einsatzbereich sein Werkzeug ausgelegt wurde. Entsprechend ist der Prototex[®] X·pert P der Stahlexperte, einsetzbar bis 1000 N/mm² Zugfestigkeit. Der Prototex[®] X·pert M ist sein Kollege für rostfreie Materialien im Bereich 700 bis 1200 N/mm². Beide Gewindebohrer eignen sich aufgrund ihres Schälanschnitts und der geraden Spannuten für Durchgangsgewinde. Der Paradur[®] X·pert M ist ebenfalls Experte für rostfreie Werkstoffe, verfügt aber aufgrund seiner Spiralnuten mit 40-Grad-Drallwinkel über das ideale Design für Grundlochgewinde. Das Werkzeug eignet sich für Werkstoffe von 350 bis 1200 N/mm², also auch für besonders zähe, zum Klemmen neigende Stähle der ISO-M Gruppe.

Weitere Informationen findet der Anwender auf der neuen Verpackung, einer Kunststoffbox, welche die Gewindebohrer vor Beschädigung schützt. Das Etikett nennt neben der Hauptanwendung auch eine Nebenanwendung. Beim Prototex[®] X·pert P bilden ISO-N

Werkstoffe die Nebenanwendung, dazu gehört vor allem Leichtmetallguss bis 12 Prozent Si-Anteil. Auch die beiden M-Experten verfügten über eine Nebenanwendung, die ISO-P Gruppe.

Alle drei Gewindebohrer sind in unterschiedlichen Beschichtungsausführungen lieferbar, beispielsweise TiN, TiCN, THL, der X-pert P auch unbeschichtet. Die Beschichtung ist ebenfalls auf der Verpackung aufgedruckt. Diese Information ist häufig sehr wichtig, denn in manchen Fällen leidet die Zerspanbarkeit, wenn bestimmte Legierungsbestandteile auf bestimmte Beschichtungszusammensetzungen treffen.

Druckfähiges Bildmaterial (siehe unten) erhalten Sie unter folgendem Link:

http://archiv.storyletter.de/geheimerdownload/12-04_PI_Xpert.zip

Bild: Prototex® X-pert P



BU: Bei den Gewindebohrern von Walter zeigt künftig der Kennbuchstabe der ISO-Werkstoffgruppe dem Anwender die erste Hauptanwendung an. Dargestellt ist der Prototyp Prototex® X-pert P.

Bild: Walter AG

Bild: Kunststoffbox



BU: Neue Kunststoffbox für Prototyp X-pert-Gewindebohrer von Walter mit allen wichtigen Informationen für den Praktiker. Bild: Walter AG

Zur Walter Website:

QR-Code scannen oder

unter <http://goo.gl/sCmz6>



Zum Serviceangebot Walter Multiply: QR-Code

scannen oder

unter <http://goo.gl/1u5x3>



Kontaktdaten für Kundenanfragen:

Walter sales company	Tel. + E-mail
Argentina Walter ARGENTINA S.A.	+54 11 4654 2357 service.ar@walter-tools.com
Australia, New Zealand Walter Australia	+61-3-8793 1000 service.au@walter-tools.com
Austria Walter Austria GmbH	+43-1-512 73 00-0 service.at@walter-tools.com
Belgium WALTER BENELUX N.V./S.A.	+32-2-725 85 00 service.benelux@walter-tools.com
Brazil Walter DO BRASIL Ltda.	+55 (0) 15 32 24 57 00 service.br@walter-tools.com
Canada Walter Canada	+1 800-945-5554 service.ca@walter-tools.com
China, Taiwan Walter WUXI Co. Ltd.	+86-510-85372199 service.cn@walter-tools.com
Czech Republik Walter CZ spol.sr.o.	+420-541-423 352 service.cz@walter-tools.com
France Walter FRANCE	+33-3-88 80 20 00 service.fr@walter-tools.com

Germany Walter AG	+49 7071 701 0 service.de@walter-tools.com
Great Britain, Ireland Walter GB LTD.	+44-15 27-83 94 50 service.uk@walter-tools.com
Hungary Walter HUNGÁRIA Kft.	+36-1-371-16 00 service.hu@walter-tools.com
India Walter INDIA Tools & Machines Pvt. Ltd.	+91 020 30457300 service.in@walter-tools.com
Italy Walter Italia s.r.l.	+39-031-926 111 service.it@walter-tools.com
Japan Walter Tooling Japan KK	+81(0)52-7235800 -
Malaysia Walter Malaysia Sdn. Bhd.	+60 (3) 8023 7748 service.my@walter-tools.com
Mexico Walter TOOLS S.A. de C.V.	+52 (844) 450-3500 service.mx@walter-tools.com
Poland WALTER POLSKA sp.z.o.o.	+48 22 85 204 95 service.pl@walter-tools.com
Romania Walter Austria GmbH Reprezentanta	+40 (0) 256 406218 service.ro@walter-tools.com
Russia LLC Walter	+7 (812) 334 54 56 service.ro@walter-tools.com
Singapore, Indonesia Walter AG Singapore Pte. Ltd.	+65 67736180 service.sg@walter-tools.com
Skandinavia Walter Norden	+46 (0) 35 16 53 00 service.norden@walter-tools.com
Slovenia Walter Austria GmbH - Podružnica Trgovina Slovenija	+386-262 901 30 service.si@walter-tools.com
Slovakia Walter SLOWAKEI, o.z.	+421-37-65 31 613 service.sk@walter-tools.com
South Korea Walter KOREA Ltd.	+82-31-3646 100 service.kr@walter-tools.com
Spain Walter TOOLS IBERICA S.A.U.	+34-934 796 760 service.iberica@walter-tools.com
Switzerland Walter (SCHWEIZ) AG	+41-32-617 40 72 service.ch@walter-tools.com
Thailand Walter (Thailand) Co., Ltd.	+662 687 0388 service.th@walter-tools.com
Turkey Walter Kesici Takimlar Sanayi ve Ticaret Limited Sirketi	0 216 528 1900 service.tr@walter-tools.com
USA Walter USA LLC.	+1 800 945 5554 service.us@walter-tools.com